

2019 | 10 | 31

Pro-Form Kft.

## SAJTÓKÖZLEMÉNY

### Alumínium gőzzel szennyezett PET gyártásközi hulladékból csomagolóeszközök kifejlesztése

**A PRO-FORM Kft. 262,98 millió forint vissza nem térítendő európai uniós támogatást nyert a Széchenyi 2020 Versenyképes Közép-Magyarországi Operatív Program, a „VEKOP-2.1.1-15 Vállalatok K+F+I tevékenységének támogatása” pályázati kiírás keretében, az „Alumínium gőzzel szennyezett PET gyártásközi hulladékból csomagolóeszközök kifejlesztése” címmel benyújtott pályázatával.**

**A projekt azonosítószáma: VEKOP-2.1.1-15-2016-00026**

A támogatással megvalósuló kutatás-fejlesztés célja volt a metalizált PET fóliából keletkező hulladék újrahasznosítására, az újrahasznosított anyagból készült többrétegű fóliából készülő csomagolóeszköz előállítására. A projekt a kedvezményezett telephelyén, Ecseren valósult meg, a beruházás időtartama 2017. november 1. – 2019. október 31. A projekt megvalósítása során létrehozott munkahelyek száma 6 fő K+F munkatárs.

A kutatás-fejlesztés eredményeképpen több fejlesztési területet céloztunk meg. Az egyik ilyen célkitűzés a metalizált PET daralék egy újfajta újrahasznosítási módjának kifejlesztése, amellyel drasztikusan csökkenthető az eddig szinte csak lerakással ártalmatlanításra kerülő anyag mennyisége, ezáltal csökken a közvetlen környezetterhelés, amely a fenntartható fejlődés egyik nagyon fontos lépése. A másik célunk pedig az volt, hogy a fejlesztés eredményeként megvalósuló késztermékek, a metalizált PET daraléknak a koextrudált fóliában történő nagy arányú alkalmazása révén, jelentősen alacsonyabb költségekkel legyenek előállíthatók, mint jelenleg, miközben a gyártástechnológiák optimalizálása segítségével az elkészült, akár élelmiszeripari csomagolásként is alkalmazható termoformázott termékek minőség szempontjából nem maradnak el a hagyományos úton előállított társaiktól.

A pályázat keretén belül a többrétegű fólia extrudálásához egy 700 kg/h kihozattalal rendelkező, ikercsigás koextruder sor került beszerzésre, amelynek része az alapanyag előkészítő és továbbító sor, maga az extruder és a követő berendezések, egészen a fólia tekercselővel bezáróan. A többrétegű fóliából készült termékek kísérleti thermoformázásához pedig két különböző princípiumokon alapuló prés légformázó gépet vásároltunk. Az egyik egy kontakt fűtéses, igen nagy méretpontosságú termékek gyártására alkalmas, 760 x 530 mm-es terítékmérettel operáló eszköz, míg a másik egy sugárzó fűtéses, nagy termelékenységű, 800 x 600 mm-es terítékmérettel prés légformázó gép, amelyekkel a két különböző feldolgozástechnológia formázott termékekre gyakorolt hatását vizsgáltuk.

További információ kérhető:

Lovas Zoltán

Mobil +36 20 372 5900 | zoltan.lovas@pro-form.hu